



NINOXCORP.COM



YOU DREAM IT,
WE BUILD IT!



CUSTOMIZED TECHNOLOGICAL TRANSFORMATION

- Camiones Multipropósito
- Camiones de Lubricación
- Camiones de Servicio Mecánico
- Showroom Multipropósito
- Camiones Cisterna
- Camiones Grúa Articulada
- Camiones Grúa Canasta
- Camiones de Bombero de Ataque Rápido
- Trailer de ataque rápido
- Camiones Volqueta
- Laboratorios Móviles
- Camiones de Workover
- Camiones de Lavado
- Camiones de Wireline

*Si no encuentras lo que buscas en nuestro portafolio,
contáctate con nosotros.*





¿Por qué elegirnos?

- Todos nuestros camiones pueden ser configurados en cientos de diferentes maneras, de acuerdo con la necesidad de cada cliente
- Ingeniería y alta tecnología aplicada a todos nuestros diseños
- Probada experiencia en operaciones minero energética e industrial.
- Soluciones Innovadoras y disruptivas.
- Diseños a la medida de sus necesidades.
- Uso de componentes de muy alta calidad.
- Usamos las últimas tecnologías disponibles.
- Alta disponibilidad en operación.
- Servicio técnico especializado en sitio
- Servicios de entrenamiento y acompañamiento.
- Diseño ergonómicos y amigables con el ambiente de equipos y operaciones
- Materiales y equipos certificados





¿Dónde estamos ubicados?

- Estamos localizados dentro de la Zona franca Santander Offshoring and Outsourcing park.
- Área metropolitana de Bucaramanga, Santander del sur, en el Nororiente Colombiano.
- Colombia, Sur América.



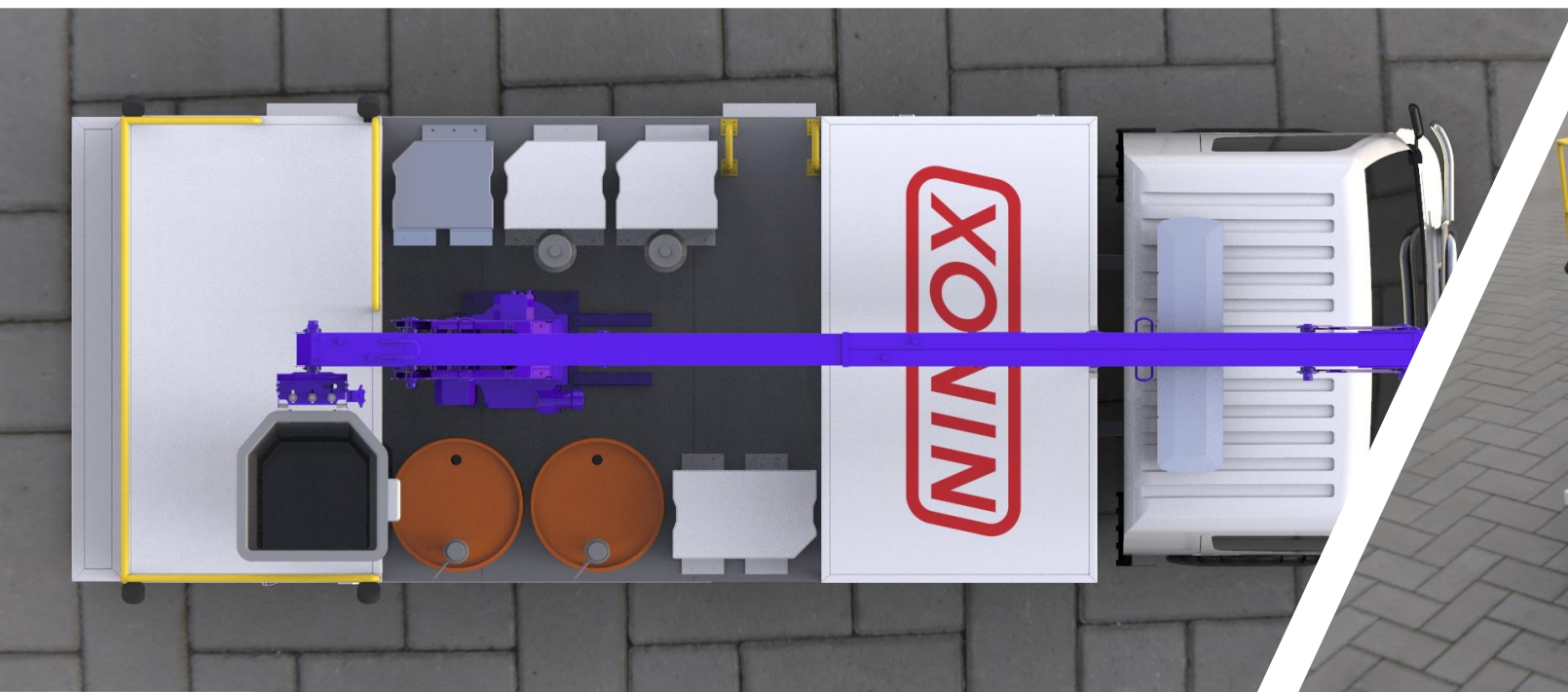
Camiones Multi-Propósito

MULTI-MAX

- Tanques de aceite nuevos
- Tanques de aceite usado
- Tanques de grasa
- Tanques de refrigerante
- Sistema de agua a alta presión
- Sistemas de dispensadores automáticos
- Panel de control
- Carretes y mangueras
- Grúa articulada con plataforma aérea
- Grúa canasta aislada a 46 Kv o 69 Kv con capacidad para 1 o 2 personas
- Sistema de aire comprimido de alta presión. Ej. Ingersoll Rand - 15T2X15 - Compresor de Pistón de alta presión. Caudal de 30.8 CFM a 1000 psi.





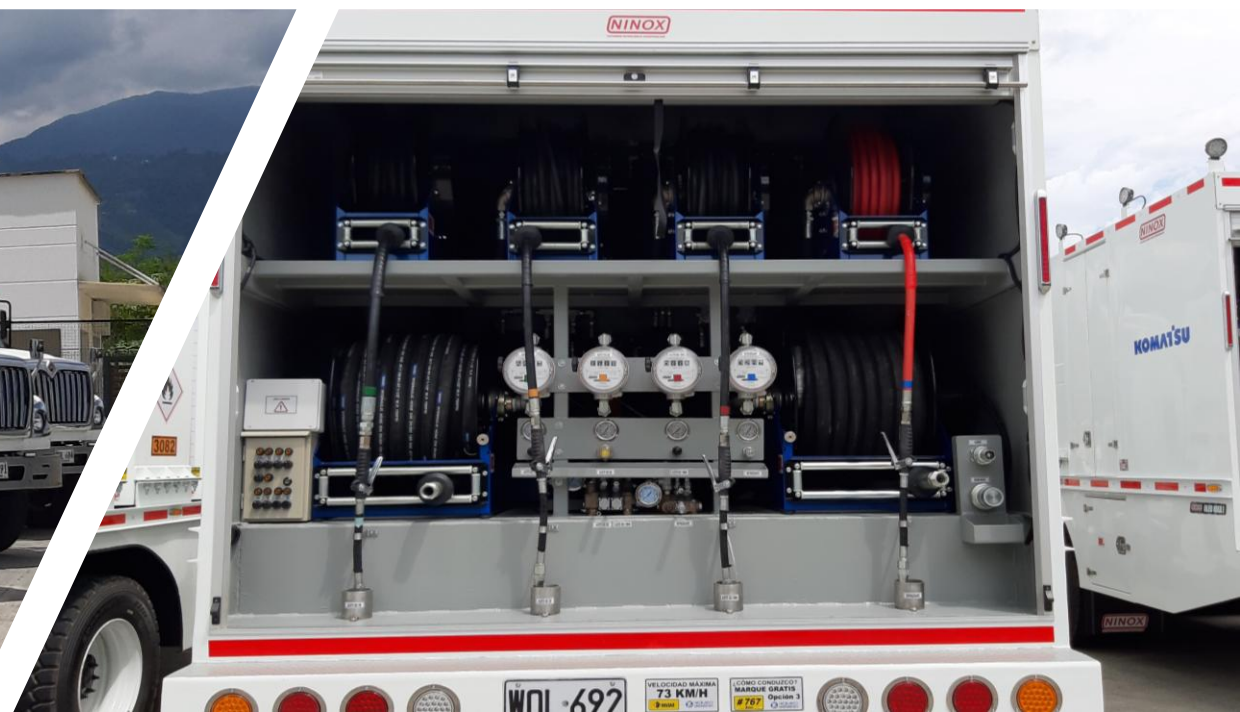


Camiones de Lubricación

OLEO MAX XL

- (1) Tanques de aceites nuevos de 1000 galones
- (2) Tanques de aceites nuevos de 350 galones
- (1) Tanque de aceite hidráulico de 120 galones
- (1) Tanques de aceite usado de 300 galones
- (2) Tanques de grasa – 800 kg c/u
- (1) Tanque de refrigerante o Urea – 300 galones
- Bases amortiguadas en carrocería y en tanques
- Sistemas de dispensadores automáticos programables
- Medidores electrónicos con protección IP67K
- Módulo de control y dispensado operativo de fluido localizado en la parte trasera de la unidad
- Carretes de manguera auto retráctiles y motorizados
- Sistema de potencia principal hidráulico (motores y bombas)
- Barra antivuelco
- Medición de nivel de tanques por ultrasonido y aforo
- Filtración para a cada fluido dispensado





Camiones de Lubricación

OLEO MAX M

- (3) Tanques de aceite nuevos – 55 galones c/u
- Bomba neumática 5:1
- (1) Tanque de aceite usado – 150 galones
- Bomba neumática 50 gal/min
- (2) Tambores de grasa – 180 kg
- Bomba neumática 50:1
- (1) Tanque de AdBlue – 55 galones
- (1) Tanque de aceite hidráulico – 35 galones
- Compresor de aire Boss de 35 cfm@150 psi accionado por motor hidráulico
- Pistolas de dispensado digitales
- Panel de control
- Carretes y mangueras





Camiones de Lubricación

OLEO MAX S

- (3) Tanque de aceite nuevo de 45 Litros
- (1) Tanques de aceite usado – 60 Litros
- Inversor de corriente para 110V AC
- Compresor de aire de 2Hp
- Panel de control
- Carretes y mangueras auto retráctiles
- Carrete eléctrico de 110V AC
- Carrete de aire a 80 psi
- Gabinetes para resguardo de herramientas
- Pistolas para dispensado con medidor electrónico
- Bomba de diafragma para aceite usado.
- Bomba de pistón neumática para aceite nuevos 5:1





Camiones de Servicio Mecánico

SERVI MAX

- Equipos de Soldadura
- Equipos de Oxicorte
- Compresores de aire
- Generadores
- Banco de trabajo
- Compartimentos de almacenamiento de equipos
- Sistema de agua a alta presión
- Carretes y mangueras
- Grúa articulada o grúa cesta



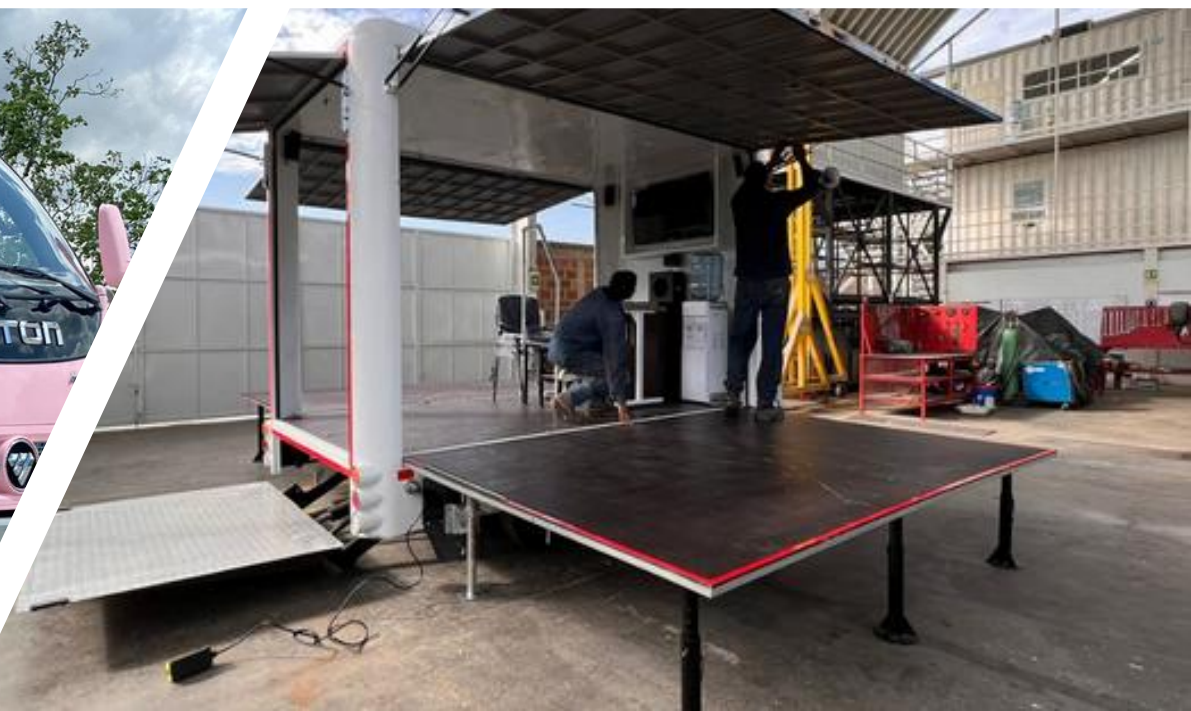


Showroom Multipropósito

SHOW MAX

- Tanques de aceite nuevos
- Tanques de aceite usado
- Compresores de aire
- Generadores
- Banco de trabajo
- Compartimentos de almacenamiento de equipos
- Sistema de agua a alta presión
- Carretes y mangueras
- Sistemas de sonido envolvente
- Televisores 4k
- Sistema de áreas expandibles
- Área para muestra de productos
- Sistema de elevadores hidráulicos – Lift Gate
- Opción de chasis o trailer





Camiones Cisterna

TANKER MAX

- Pruebas neumáticas
- Pruebas de líquidos penetrantes
- Pruebas de inspección visual
- Baffles internos del tanque
- Mangueras de alta presión
- Compartimentos de almacenamiento
- Accionamiento por bomba hidráulica
- Sistema de telemetría satelital para todos los sistemas de la cisterna
- Sistema con control de datos y registradora de dispensado Liquid Control





Camiones Grúa Articulada

IZA MAX

- Capacidad de carga de 1 a 110 toneladas/metro
- Sin componentes electrónicos
- Excelente relación coste-beneficio
- Compartimentos de almacenamiento
- Carrocería de diseño personalizado según requerimientos del cliente





Camiones Grúa Canasta HIGH MAX

- Certificado según la norma ANSI A 92.32
- Altura de trabajo: 10 metros (32,8 ft) hasta 18.5 metros (60.6 ft)
- Cesta sin aislamiento o con aislamiento a 46 o 69 kV
- Cesta para 1 o 2 personas
- Excelente relación coste-beneficio
- Carrocería de diseño personalizado con hasta 10 compartimentos de almacenamiento según requerimientos del cliente





Camión de Bombero de Ataque Rápido

FIRE MAX RIV

- Sistema de intervención rápida contra incendios de agua y espuma
- Bombas de nueva generación
- Tanque de agua de gran capacidad
- Diseñado según las normas internacionales NFPA 1901
- Excelente relación coste-beneficio
- Carrocería de diseño personalizado





Trailer Contraincendios de Ataque Rápido

FIRE MAX RIT

- Sistema de intervención rápida contra incendios de agua y espuma
- Bombas de nueva generación
- Tanque de gran capacidad
- Diseñado según las normas internacionales NFPA
- Excelente relación costo-beneficio
- Diseñado para ser arrastrado por una camioneta Pick-up estándar
- Skid contra incendios también disponible para montar en camionetas Pick-up





Trailer Manipulador de Tubos IZA MAX T

- Permite girar tuberías sin esfuerzo y de forma segura.
- Proporciona un funcionamiento seguro y fluido gracias a su control remoto.
- Reduce el tiempo de inactividad en la operación al manipular y transportar las tuberías en un solo lugar.
- Reduce el riesgo para los operarios.
- Maximiza la rentabilidad de toda la operación gracias a una maquinaria robusta, de bajo mantenimiento y fácil manejo.





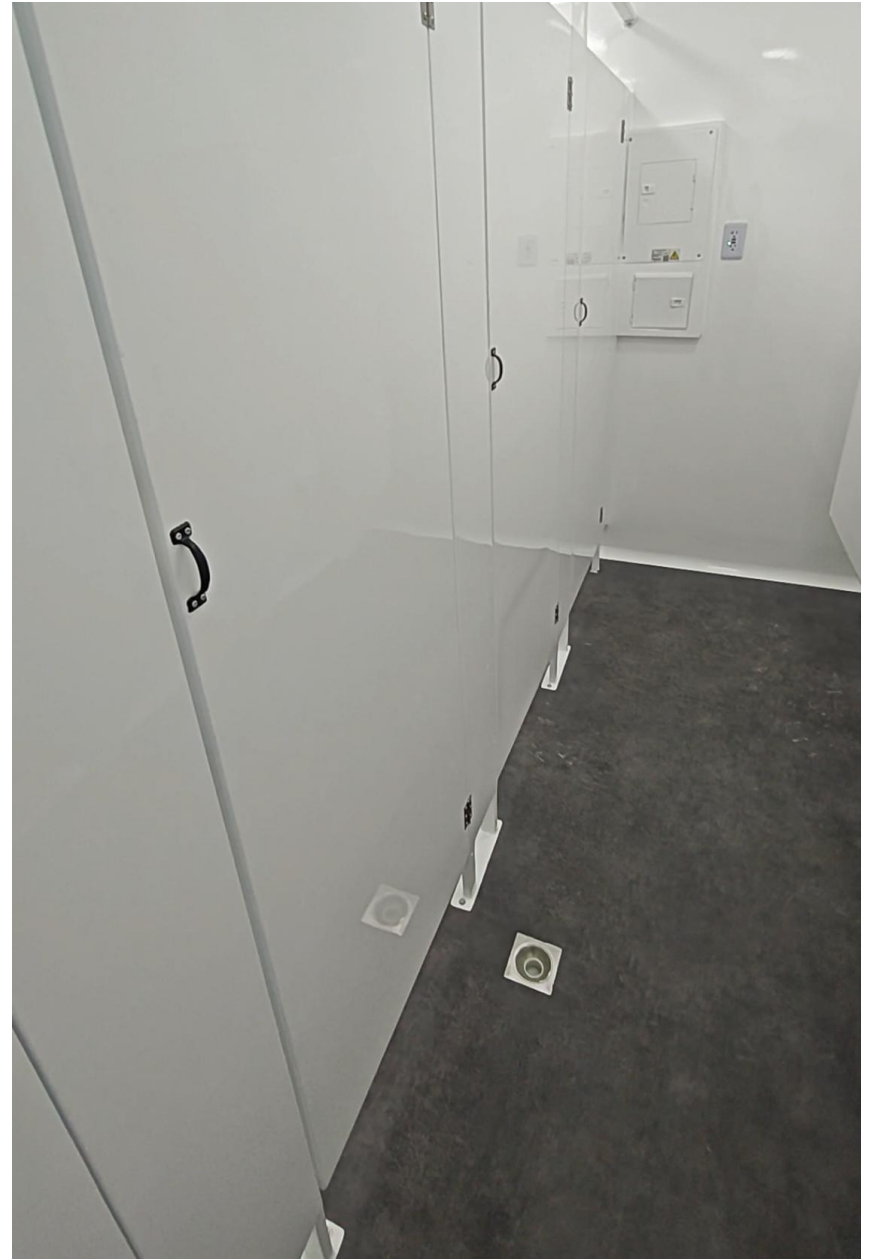
Trailer de Baños Portátiles

RESTROOM MAX

- Estaciones : 8
- Inodoros estándar : 6
- Urinarios : 2
- Lavabos : 4
- Agua limpia (galones) : 300
- Agua negra (galones) : 600
- Calentador de agua : Eléctrico







Camión Volqueta

DUMPER MAX

- Capacidad de 5 metros cúbicos (6,5 yardas cúbicas) a 24 metros cúbicos (31,3 yardas cúbicas)
- Opcional con carpa
- Funcionamiento seguro y eficiente
- Equipo robusto y duradero
- Excelente distribución del peso



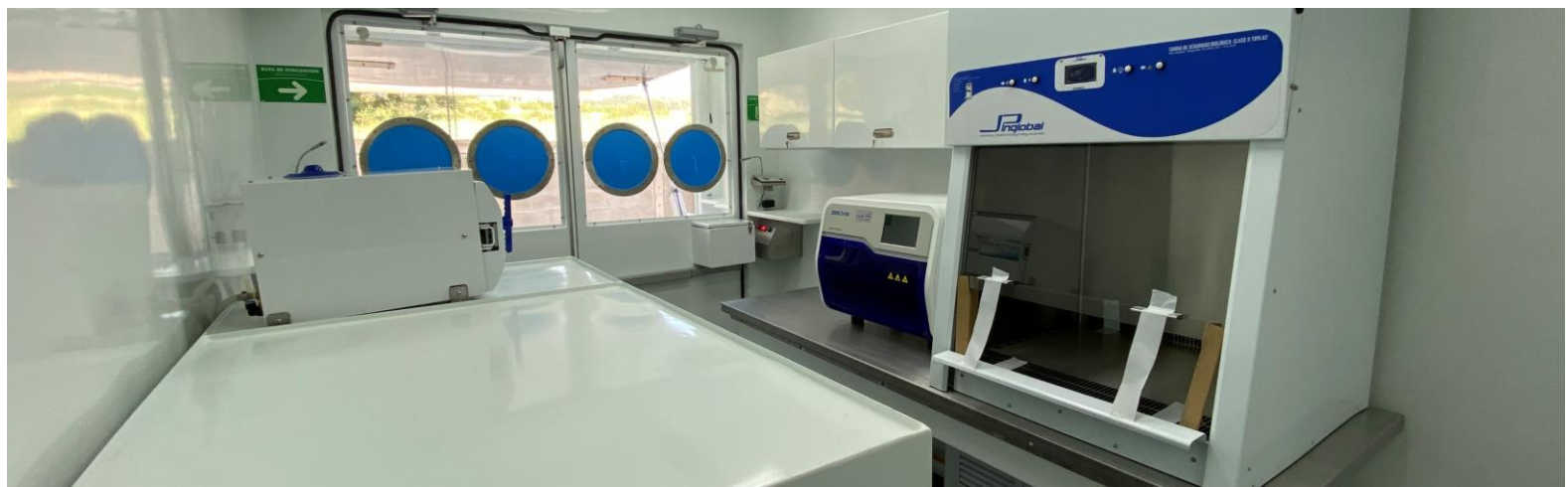


Laboratorios Móviles

LAB MAX

- Triple redundancia energética (paneles solares, generador y red)
- Fabricado con tecnología punta
- Equipos de laboratorios según requerimiento del cliente
- Amplio espacio y comodidad
- Mobiliario hecho a medida
- Infraestructura con conectividad a Internet
- Sistemas de filtración de aire HEPA en el laboratorio
- Si el laboratorio se utilizará para aplicaciones sanitarias, NINOX lo construirá conforme a las normas sanitarias internacionales.

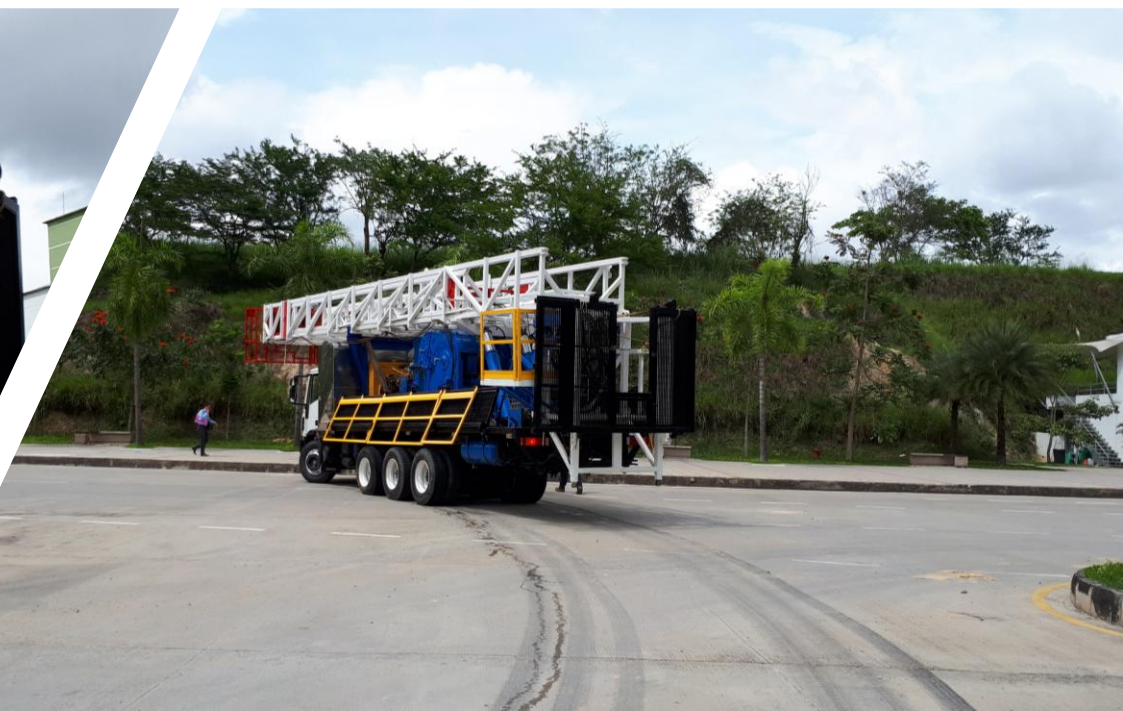




Camión de Workover RSU MAX

- Plataformas con certificación API
- Sistemas de cabrestante eficientes
- Equipos de perforación que garantizan siempre la seguridad y la disponibilidad de las operaciones
- Excelente distribución del peso





Camión de Lavado

WASHER MAX RD

- Tanque de gran capacidad
- Baffles internos del tanque
- Pruebas neumáticas, de líquidos penetrantes y de inspección visual
- Controles intuitivos y fáciles de usar
- Amplia selección de sistemas de bombeo
- Equipos de bombeo con boquillas de pulverización montadas en la parte delantera, trasera o lateral del tanque.



Camión de Vacío

VACUUM MAX

- Tanque de gran capacidad
- Baffles internos del tanque
- Bombas bidireccionales
- Pruebas neumáticas, de líquidos penetrantes y de inspección visual
- Optimizado para el transporte de sustancias peligrosas
- Carrocería de trabajo pesado



Camión de Wireline

WIRELINE MAX

- Diseñado para un funcionamiento continuo especializado
- Realiza evaluaciones de yacimientos, operaciones de pesca y evaluaciones de pozos
- Puede configurarse como camión de slickline
- Luz de trabajo y accesorios
- Servicios de intervención menor a pozos donde lo requiera





NINOXCORP.COM



YOU DREAM IT,
WE BUILD IT!



CONTACTANOS

Estaremos a su disposición para responder a sus preguntas y facilitarle más información sobre nuestros productos.

Teléfonos (s) – WhatsApp

- +57 318 679 3919
- +57 318 459 2985

Email (s)

- ventas@ninoxcorp.com
- reinaldo.nino@ninoxcorp.com
- diego.rojas@ninoxcorp.com
- reinaldojr.nino@ninoxcorp.com

WWW.NINOXCORP.COM

